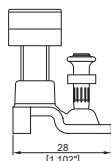
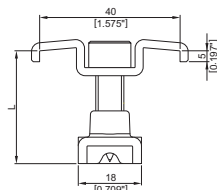


X-GR-RU Система крепления решеток

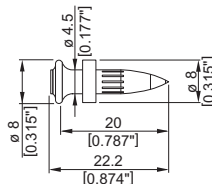
Информация о продукте

Размеры

X-GR-RU



X-CR 20-4.5R Zn P8



Общие сведения

Спецификация материалов

Винт:	Углеродистая сталь
Оцинковка:	Двойное покрытие
Гвоздь:	Нержавеющая сталь: Сплав CrNiMo
Верхняя часть:	Углеродистая сталь: DD11
Оцинковка:	Двойное покрытие
Нижняя часть:	Углеродистая сталь: S315MC
Оцинковка:	Двойное* покрытие

*) 480-часовой тест соевым спреем по DIN 50021 и 10 циклов теста Кестерниха по DIN 50018/2.0 (в сравнении со сталью с 45 мкм горячей оцинковкой)

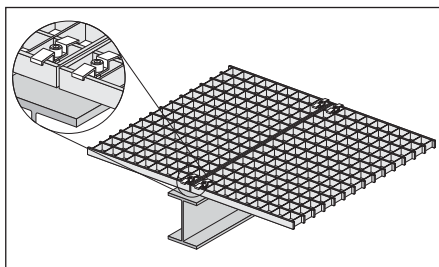
Монтажный инструмент

DX 460 GR с направляющей **X-460-F8GR**

DX 76 с направляющей **X-76-F8-GR**

Более подробно см. "Выбор крепежного элемента".
Примечание: Версия с предварительным засверливанием - только с инструментом DX 460

Применение



Крепление решетчатых настилов

Для креплений, подверженных влиянию погодных и умеренно коррозионных условий.

Не использовать в морской атмосфере (разведка и добыча нефти)!

Нагрузки

Рекомендованная нагрузка на растяжение N_{rec} [кН]

$N_{\text{rec}} = 0,8 \text{ кН}$

Примечания/условия:

- Нагрузка на растяжение ограничена пластической деформацией опорного седла.
- X-GR-RU обеспечивает нагрузки на срез только за счет трения, поэтому не подходит для точного расчета нагрузок на срез.

Требования применения

Толщина базового материала

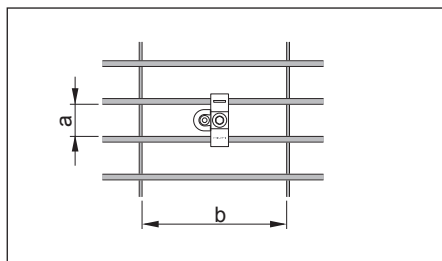
$t_{II} \leq 4 \text{ мм}$

Толщина закрепляемого материала

Высота решетки: $H_G = 25 \div 40 \text{ мм}$

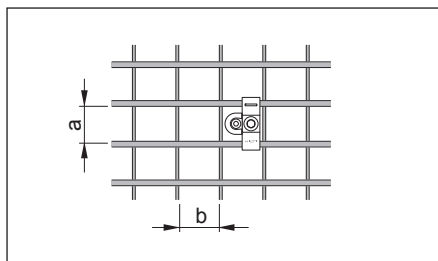
Тип установки

Вдоль ребер решетки (а)



От 25 до 32 мм

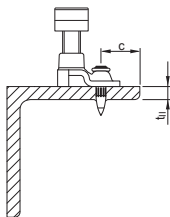
В пересечении ребер (b)



$b \geq 30 \text{ мм}$

Расстояние до края

$c \geq 15 \text{ мм}$

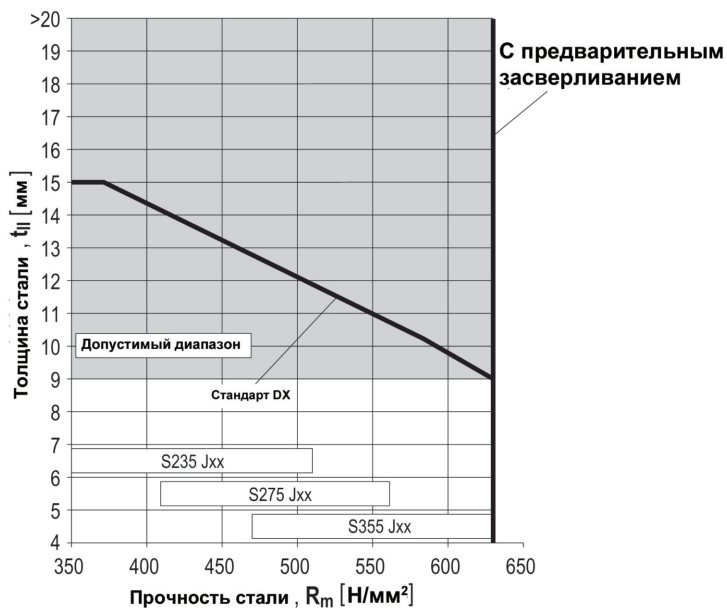


Информация о коррозии

Для креплений, подверженных влиянию погодных условий и умеренно коррозионной среды. **Не использовать в морской атмосфере (добыча нефти) или в сильно загрязненной среде!**

Пределы применения

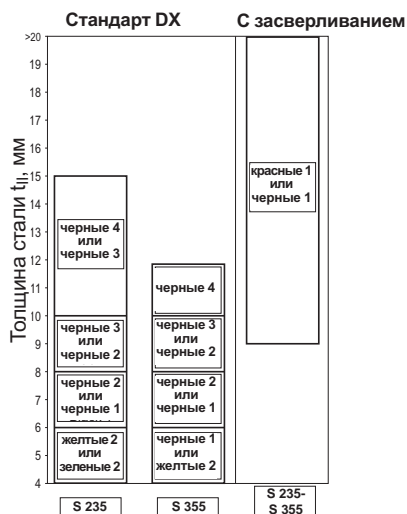
X-GR-RU с DX 460 или DX 76 (с засверливанием - только DX 460)



Рекомендации по выбору крепежного элемента и системы крепежа

Крепежный элемент	Артикул	L мм	Высота решетки мм
X-GR-RU 25/30	384239	32	25+30
X-GR-RU 1 1/4"	385932	34	27+32
X-GR-RU 35/40	384240	42	35+40

Выбор патронов и установка энергии крепления



DX 460 с патронами 6.8/11M

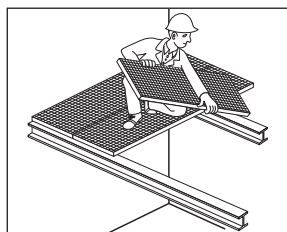


DX 76 с патронами 6.8/18M

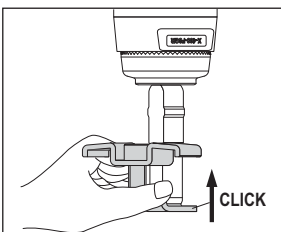
Обеспечение качества крепления

Установка

Разместите секцию решетки

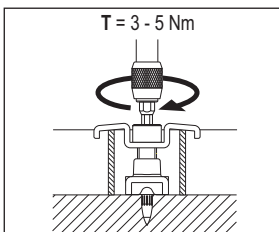


Установите X-GR-RU



Примечание: прижмите направляющую крепежного элемента плоской стороной к опорному седлу!

Затяните винт



$T_{гес} = 3+5 \text{ Nm}$

Инструмент:

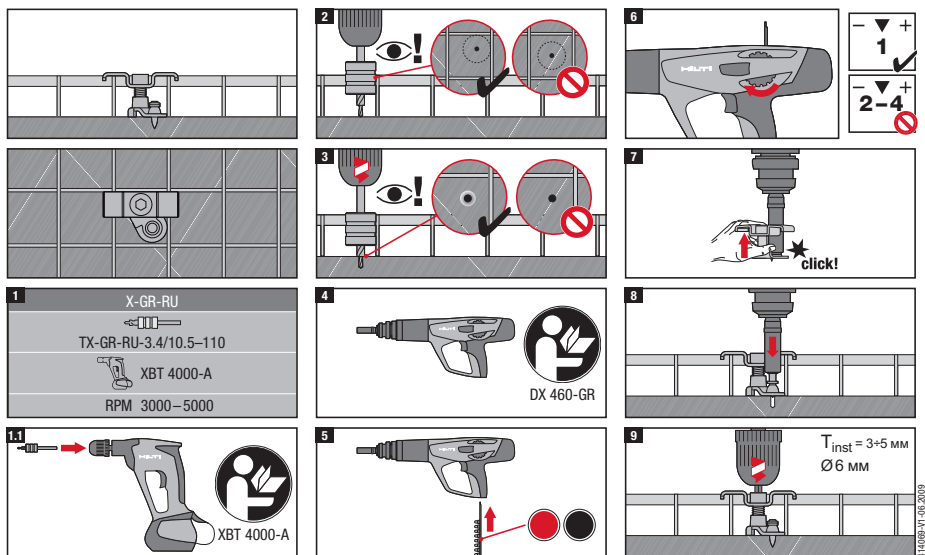
- Шуруповерт с муфтой предельного момента (TRC)
- Насадка HEX 6 мм

Шуруповерт Установка момента

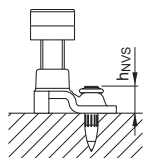
SF 121-A TRC 5÷7

SF 150-A TRC 3÷5

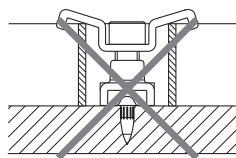
Подробности установки с предварительным засверливанием



Проверка крепления



$h_{NVS} = 9 \pm 10,5 \text{ mm}$



Опорное седло крепежного элемента не должно быть погнутом, см. инструкцию по установке выше.