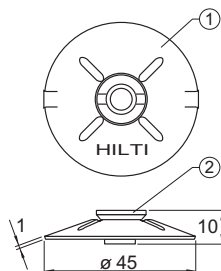


X-FCP Система крепления рифленных листов

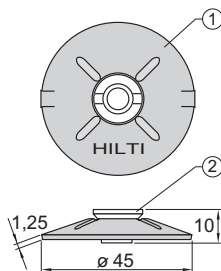
Информация о продукте

Размеры

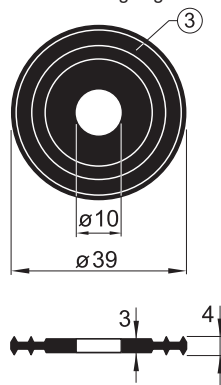
X-FCP-R 5/10



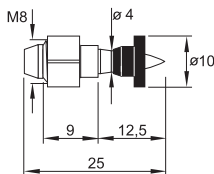
X-FCP-F 5/10



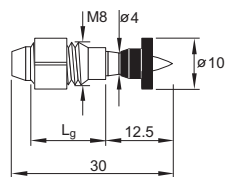
X-FCP Sealing ring



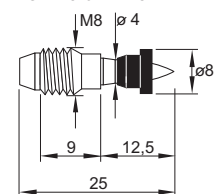
X-CRM8-9-12 FP10



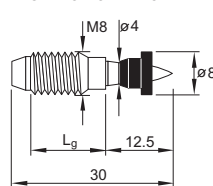
X-CRM8-15-12 FP10



X-CRM8-9-12 P8



X-CRM8-15-12 P8



Общие сведения

Спецификация материала

Более подробно см. "Выбор крепежного элемента".

Монтажный инструмент

Более подробно см. "Выбор крепежного элемента".

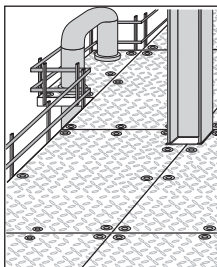
Сертификаты

ABS: X-FCP-R

LR: X-FCP-R



Применение



Рифленные листы

Нагрузки

Рекомендованные нагрузки:

$N_{rec} = 1,8 \text{ [кН]}$

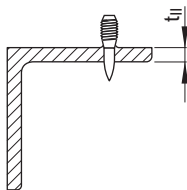
Условия:

- Ограничено прочностью резьбовой втулки **X-CRM8**.
- Рекомендованные нагрузки действительны для крепления к стали или алюминию с предварительным засверливанием на глубину 20 мм.
- **X-FCP-F** и **X-FCP-R** не предназначены для нагрузок на срез.

Требования применения

Толщина базового материала

X-CRM8



Минимальная толщина стали $t_{II} \geq 6 \text{ мм}$

Толщина закрепляемого материала

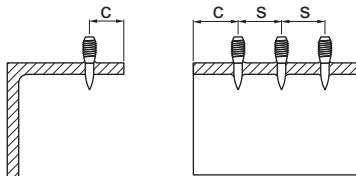
Толщина рифленных листов: $t_1 \sim 5,0 \div 13,0 \text{ мм}$

Интервалы и расстояние до края

X-CRM8

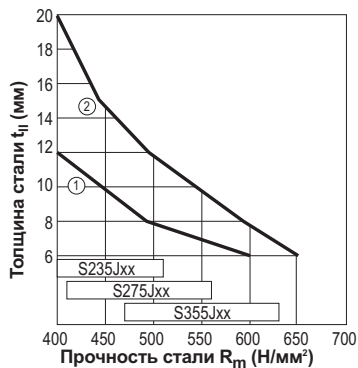
Расстояние до края: $c \geq 15 \text{ мм}$

Интервалы: $s \geq 15 \text{ мм}$



Пределы применения

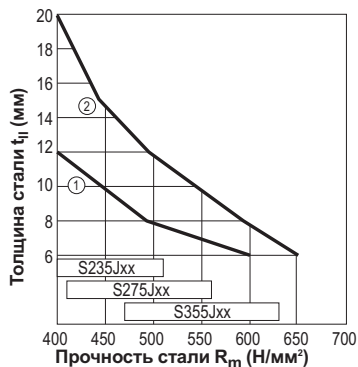
DX 76



- ① X-CRM8-__-12 FP10 / DX 76 (ударный режим)
- ② X-CRM8-__-12 FP10 / DX 76 (совместный режим)

$$t_{II} \geq 6 \text{ мм}$$

DX 460



- ① X-CRM8-__-12 P8 / DX 460 (ударный режим)
- ② X-CRM8-__-12 P8 / DX 460 (совместный режим)

$$t_{II} \geq 6 \text{ мм}$$

*Примечание:

Для достижения совместного режима необходимо шомполом упереть крепежный элемент в поршень. (См. также стр. 3.15)

Рекомендации по выбору крепежного элемента и системы крепежа

Рекомендации по выбору крепежного элемента и системы крепежа

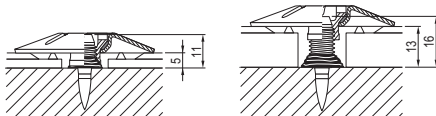
Морские сооружения, Нефтедобыча, нефтехимическая промышленность, тепловые электростанции и т.п.	Внутри помещений, в умеренно коррозионной среде или с ограниченным сроком использования
---	---

Система X-FCP

X-FCP-R , артикул 308860	X-FCP-F , артикул 308859	Уплотнительное кольцо	Инструменты SF 100-A, SF 120-A
Примечание: Не для использования в автомобильных тоннерах, бассейнах и т.п.	Примечание: Не для использования в морской атмосфере или сильно загрязненной среде	Просачивание воды/масла недопустимо	

Резьбовые шпильки

Обозначение	Толщина рифленого листа	Инструменты
X-CRM8-15-12	9÷13 мм	DX 460, DX 76
X-CRM8-9-12	5÷8 мм	DX 460, DX 76



Выбор патронов и установка энергии выстрела

Обозначение	Инструменты
6.8/11M красные	DX 460
6.8/18M желтые	DX 76

Энергия выстрела устанавливается путем пробных креплений на месте

Материал и покрытие

Система X-FCP

	X-FCP-R		X-FCP-F		Все системы
	① Диск	② Винт	① Диск	② Винт	③ Уплотн. кольцо
Обозначение мат-ла	X5CrNiMo17122	X2CrNiMo17132	ST2K40 BK	9SMnPb28 K	Неопрен, черный
Покрытие	нет	нет	двойное *	двойное *	

*) 480-часовой тест соевым спреем по DIN 50021 и 10 циклов теста Кестерника по DIN 50018/2.0 (в сравнении со сталью с 45 мкм горячей оцинковкой)

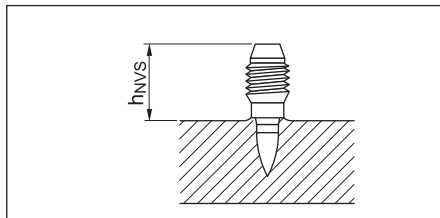
Резьбовые шпильки CRM8

	ножка X-CR	резьбовая шпилька CRM8
Обозначение мат-ла	Нержавеющая сталь CR 500 (A4 / AISI316)	X2CrNiMo17132 X5CrNiMo17122+2H (A4 / AISI316)
Покрытие	нет	нет

Обеспечение качества крепления

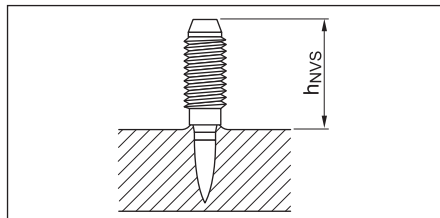
Проверка крепления

X-CRM8-9-12



$h_{NVS} = 13 \pm 2 \text{ мм}$

X-CRM8-15-12

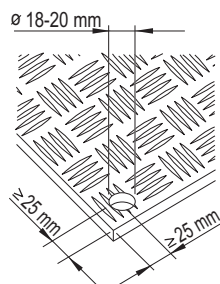


$h_{NVS} = 18 \pm 2 \text{ мм}$

Установка

Процедура установки для рифленных листов

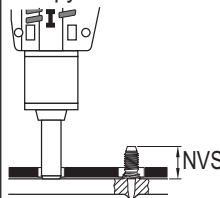
Листы должны быть предварительно просверлены или пробиты



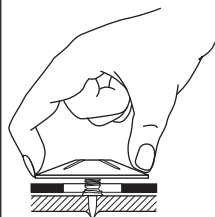
1. Разместите и выровняйте лист



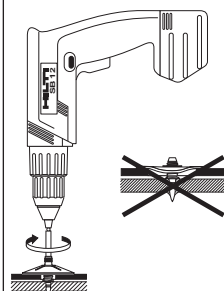
2. Установите резьбовую шпильку X-CRM в подготовленное отверстие при помощи монтажного инструмента



3. Наверните вручную X-FCP на шпильку



4. Затяните диск



Момент затяжки

$T_{rec} = 5 \div 8 \text{ Нм}$

Инструмент:

- Шуруповерт с муфтой предельного момента (TRC)
- S-NSX 2.8 x 15 бит

Шуруповерт Установка
Hilti момента

SF 120-A TRC 5,5÷7

SF 150-A TRC 8÷9